



COMMUNE DE PROFONDEVILLE

**Axe Solidarité – PROJETS COMMUNE**

*Opération « Eté Solidaire, je suis partenaire »*

**Formulaire de candidature Etudiants  
A COMPLETER IMPERATIVEMENT  
(et à joindre à la lettre de motivation)**

*A adresser à :*

**Mr le Bourgmestre, Commune de Profondeville  
chaussée de Dinant 2 à 5170 Profondeville**

*pour le 17 mai 2019, le cachet de la poste faisant foi.*

**Fiche de renseignements :**

**Nom :** .....

**Prénom :** .....

**Numéro d'identification nationale :** .....

**Adresse :** .....

**Téléphone / gsm :** .....

**Adresse e-mail :** .....

**Lieu et date de naissance :** .....

**Périodes de disponibilité :** .....

---

## **Axe solidarité : Opération « Eté solidaire, je suis partenaire »**

**Âge minimum : 15 ans accomplis au 1<sup>er</sup> juillet 2019.**

**Les candidats ne peuvent être âgés de plus de 21 ans au 1<sup>er</sup> juillet 2019.**

### **PROJETS COMMUNE**

**Projet 1:**

**Accompagner des personnes âgées dans les maisons de repos :**

- Soit du 01 au 12 juillet 2019
  - Soit du 01 août au 14 août 2019
- étudiant(e)s sachant se mettre à l'écoute des aînés

**Projet 2:**

**Sensibiliser des jeunes aux difficultés de la vie quotidienne du « monde du handicap » :**

- Soit du 01 au 12 juillet 2019
  - Soit du 01 au 14 août 2019
- étudiant(e)s pouvant aider les personnes en situation de handicap

**Projet 3 :**

**Partager le vécu des enfants dans les foyers d'accueil :**

- Soit du 01 au 12 juillet 2019
  - Soit du 01 au 14 août 2019
- étudiant(e)s désirant s'enrichir d'une expérience de vie

**Projet 4:**

**« Le potager de la Hulle », un jardin biologique et social :**

- Soit du 19 au 30 août 2019
- étudiant(e)s attiré(e)s par le travail au grand air, la nature et ne redoutant ni les intempéries ni les activités manuelles.

**Projet 5:**

**Boutique de seconde main « l'Eté indien » :**

- Soit du 23 juillet au 02 août 2019
  - Soit du 06 août au 20 août 2019
- étudiant(e)s aimant le contact avec la clientèle, sachant se montrer précis(es) et soigneux (-ses), attentifs (-ves) à la mode et aux vêtements.

**\* Je sélectionne deux projets.**

**Je classe les 2 projets que j'ai sélectionnés par ordre de préférence (1-2).**